



Highlight Features

- Centum System (20 Jahre Kompressor Garantie)
- Metal Touch Display (Randloses gestanztes Display)
- DoorCooling+™ (viel schnelleres und gleichmäßigeres Kühlen)
- LINEARCooling™ (temperaturunterschied reduziert auf $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$)
- Inverter Linear Compressor™ (leise, effizient und zuverlässig mit 10 Jahren Garantie)
- Frische-Features: FRESHBalancer™ & FRESHConverter™
- Total No Frost (Nie wieder abtauen)
- Multi-Airflow Umluftkühlung (innovative Luftzirkulation im gesamten Innenraum)
- Smart Diagnosis™ (telefonische Fehlerdiagnose)
- LED Innenbeleuchtung

Specs

Eckdaten

Energieeffizienz	C
Bauart	Freistehend
Nutzzinhalt Gesamt	384 Liter
Nutzzinhalt Kühlen	277 Liter
Nutzzinhalt Gefrieren	107 Liter

Design

Produkt Farbe	Matt Black Stainless Steel
Metallverzierungen Kühlen	Ja
Metallverzierungen Gefrieren	Ja

Performance

Energieeffizienz	C
Energie Verbrauch (Jährlich)	172 kWh
Geräuschpegel	35 dB(A)

Feature

DoorCooling+™	Ja
LinearCooling™	Ja
Display	Metal Touch
Express Cooling	Ja
Express Freeze	Ja
Moist Balance Crisper	Nein
FRESHBalancer	Ja
FRESHConverter	Ja
Total No Frost	Ja
Kindersicherung	Ja
WiFi	Ja
Smart Diagnosis	Ja
Türalarm	Ja

Ausstattung Kühlen

Anzahl Ablagefächer	3 Sicherheitsglas
Anzahl variabler Ablagefächer	1
Anzahl Türfächer	4
Anzahl Schubladen	2
Weinregal	Ja
Eierbehälter	Ja
Beleuchtung	1 Weiches LED

Ausstattung Gefrieren

Anzahl Ablagefächer	2 Sicherheitsglas
Anzahl Türfächer	0
Anzahl Schubladen	3
Beleuchtung	Nein

Technische Daten

Produkt Maße (BxHxT, mm)	595 * 2030 * 675
Verpackungsmaße (BxHxT, mm)	634 * 2135 * 745
Gewicht Netto	79 kg
Gewicht Brutto	83 kg
EAN Code	8806091079183